

FICHA TÉCNICA

Adhesivo Láminas EPDM y Butilo

Descripción del producto

Adhesivo Láminas EPDM y Butilo es un adhesivo en base solvente de caucho de policloropreno modificados.

Adhesivo Láminas EPDM y Butilo es un adhesivo de solape y soporte especialmente formulado para la unión de solape y soporte de láminas impermeables de EPDM y Butilo sobre diferentes sustratos y superficies en trabajos de impermeabilización.

Adhesivo Láminas EPDM y Butilo genera uniones resistentes, flexibles y duraderas.

Características técnicas

Aspecto	Líquido amarillento con olor característico
Viscosidad Brookfield (4, 20, 20 rpm)	800 – 1200 mPa·s
Densidad	0,82 – 0,83 kg/l
Residuo seco	21,5 – 22,5 %
Tiempo abierto (20 °C, 50 % HR)	Aprox. 20
Temperatura aplicación	10 – 25 °C

Aplicaciones

Impermeabilización de cubiertas, piscinas, cimentaciones, sótanos, depósitos.

Alta adherencia sobre mortero, hormigón, metal, madera, aglomerado, ladrillo, etc.

Modo de empleo

- Solución de solapes con adhesivo:

Las superficies a unir deben estar perfectamente limpias y exentas de cualquier contaminante que evite la correcta adherencia e incompatibilidad con la membrana de EPDM (aceites, agua, restos de otras aplicaciones, polvo, etc.).

Se eliminarán los excesos de talco y otros contaminantes. Se barrerá bajo la 1ª membrana en contacto con el soporte para evitar suciedad que pudiera provocar daños en la misma.

Después de dejar reposar las láminas para su correcto asentamiento abrir el envase del adhesivo y removerlo manualmente o con batidora a bajas revoluciones para una correcta homogeneización del producto. Se recomienda ir removiendo el adhesivo durante la aplicación para garantizar la homogeneización y asegurar una unión uniforme y resistente.

Se aplicará adhesivo uniformemente con brocha en las 2 caras del solape con un consumo aproximado de 6 – 8 m/l cubriendo un ancho mínimo de 100 mm y una longitud máxima de 2 m por encoladura.

Según las condiciones ambientales se dejará secar aprox. durante 20 min hasta que no manche al tacto, si al tocar el adhesivo con el dedo limpio hace hilos, aún es pronto para realizar la adherencia. Realizar a continuación el solape de las tallas, la superior con inferior sin que queden arrugas y ejerciendo presión del interior a exterior y longitudinalmente con la ayuda de un rodillo especial para este trabajo evitando que queden bolsas de aire y excesos de adhesivo. Realizar la máxima presión garantiza la adherencia. los solapes deben encajar perfectamente.

Transcurridas un mínimo de 4 – 6 h se sellará toda la junta con sellantes específicos para instalación de membranas de EPDM.

- Aplicación EPDM fijado al soporte con adhesivo:

Se recomienda aplicar este sistema donde no puedan aplicarse sistemas lastrados, cubiertas planas con pendiente hasta el 15 % y cubiertas con desarrollos circulares (bóvedas, cúpulas, etc.).

Se respetarán todos los detalles de ejecución instrucciones del fabricante de la membrana de EPDM y el Código Técnico de Edificación.

El adhesivo se está destinado para soportes de madera, aglomerado, acero, hormigón, ladrillo, mortero, hormigón celular, etc. en soportes de hormigón y mortero el fraguado será mínimo de 2 semanas, y no podrán tener fisuras ni resaltes mayores a 1 mm ni lechadas superficiales.

El soporte debe estar limpio, seco, cohesionado, sin disgregación, sin eflorescencias, con buena resistencia mecánica tanto a compresión como a tracción, libre de agua, sin verdín, moho, líquenes, aceites, alquitranes y demás sustancias que pudieran comprometer la adherencia.

Comprobar que no existen elementos punzantes ni afilados que pudieran dañar la membrana y se realizará una valoración de la planimetría, si fuera necesario se ejecutaría una capa de regularización para mejorar el soporte.

El adhesivo se aplicará sobre las 2 superficies con un rodillo de pelo corto que sea resistente a los disolventes, el rendimiento aproximado es de 1,5 – 2 m²/l, en soportes muy porosos los consumos pueden variar, una vez el adhesivo no mancha al tacto se instalará la membrana y no deberá estirarse del soporte. Si el adhesivo al tacto con el dedo limpio hace hilo no podrá realizarse la unión y se deberá dejar transcurrir más tiempo de evaporación.

En soportes muy porosos (bloques de hormigón, mortero, hormigón celular, etc.) se aplicará una 1ª capa de imprimación con el mismo adhesivo sin disolver con un consumo de 250 – 300 g/m² para igualar y reducir absorciones, a continuación se aplicará la capa de adherencia con el rendimiento de aproximado de 1,5 – 2,0 m²/l.

En pendientes entre 15 – 60 % se combinarán sistemas adheridos con fijación mecánica según instrucciones del fabricante de la membrana de EPDM y el Código Técnico de Edificación.

FICHA TÉCNICA

Adhesivo Láminas EPDM y Butilo

Las uniones entre tallas (solapes) se realizarán según se detalla anteriormente y se evitará que queden bolsas de aire en la membrana.

- Precauciones del adhesivo:

Las altas temperaturas pueden provocar una evaporación acelerada de los disolventes mermando considerablemente los tiempos de trabajo y comprometiendo el éxito de la aplicación.

Con temperaturas por debajo de los 10 °C atemperar el adhesivo para no mermar sus prestaciones finales y facilitar la aplicación.

Si existen condensaciones sobre el adhesivo o membrana de EPDM no se podrá realizar la aplicación y se deberá esperar hasta que las condiciones ambientales y meteorológicas lo permitan.

No añadir disolventes al adhesivo.

Nunca utilizar secadores de aire para acelerar la evaporación de los disolventes.

No aplicar por debajo de 5 °C, previsión de lluvia, heladas y nieve.

Proteger de la luz solar. Producto con disolventes volátiles.

Máxima resistencia a las 24 h.

Disolución y limpieza

Está preparado para ser utilizado directamente. No obstante, si se desea disminuir su viscosidad, se pueden añadir pequeñas cantidades de acetona, metiletilcetona, aguarrás u otros disolventes similares. Nunca se sobrepasará el límite del 1% en peso. El disolvente se debe añadir lentamente mientras se agita el producto. En caso contrario, pueden aparecer grumos. La limpieza de los utensilios puede realizarse sumergiendo los mismos en acetona cuando la cola todavía no está seca. Una vez seca la cola, se deben utilizar métodos mecánicos para su eliminación.

Almacenaje

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco en su envase original cerrado a temperaturas entre 5 °C y 25 °C. En su envase original la vida del producto es de 36 meses.

Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.