

COLA MAX IMBATIBLE

Fecha de emisión: 25/09/2026 Fecha de revisión: 25/09/2026 Versión: 1.0

Descripción

Cola de poliuretano líquida monocomponente lista al uso EXTREMADAMENTE RESISTENTE, indicada para el montaje, adherencia y fijación de cualquier tipo de material tanto en interior como en exterior.

Es una cola espumante de alta capacidad penetrante que se EXPANDE en los materiales, consiguiendo una adhesión de alta resistencia. ALTA CAPACIDAD DE RELLENO incluso en superficies irregulares rellenando cavidades y oquedades.

Es pintable, lijable, fácilmente mecanizable y teñible. No ataca a las superficies ya que no contiene disolventes. Indicado para unir todo tipo de materiales y resistente al agua, humedad y condiciones climáticas (Clase D4 según UNE-EN 204:2016.)

Aplicación

- Pegado y ensamblaje de todo tipo de maderas en interiores y exteriores.
- Apta para uniones tipo finger, espiga, testa, cola de milano, cajeado, tubillones, juntas de mortaja, muelles, mariposa, etc..
- Apta para paneles sandwich y uniones poco ajustadas
- Fabricación y reparación de muebles, puertas, ventanas y elementos de carpintería.
- Montaje de estructuras de madera expuestas a ambientes húmedos o a la intemperie.
- Unión de madera con otros materiales como piedra, hormigón, metal, cerámica, vidrio y espumas rígidas.
- Trabajos de bricolaje, construcción, náutica y jardinería.
- Reparación de elementos de madera sometidos a altas exigencias mecánicas.
- Apta para madera no cepillada.
- Relleno de pequeñas holguras e irregularidades gracias a su capacidad de expansión.
- Apta para el pegado de pedestales de acero galvanizado en suelos técnicos elevados registrables de interior.
- Apto para maderas de pino, roble, OSB, IPE, jatoba,maderas tropicales,
- Uniones en esquina que deben cumplir con la clase D4 según EN204

D4: Interiores en los que el agua que fluye o la condensación están presentes durante largos periodos de forma regular. Exteriores expuestos a las influencias de la intemperie, proporcionando una protección eficaz a la madera encolada.

Características

Materiales:

Todo tipo de maderas (porosas, no porosas, barnizadas, pintadas, duras y blandas maderas sintéticas, maderas tropicales (IPE, Jatoba, Teka,...)
Piedra
Metales (acero inoxidable, galvanizados, cobre, latón, aluminio,...)
Vidrio
Cerámica
Espuma dura
Placas de yeso laminado (pladur)
Cartón
Plásticos (PVC, PC, ...)
Hormigón celular

Importante: Realizar una prueba previa sobre plásticos.

No es adecuado para polietileno (PE), polipropileno (PP), PTFE y nylon (PA).



COLA MAX IMBATIBLE

Fecha de emisión: 25/09/2026 Fecha de revisión: 25/09/2026 Versión: 1.0

Instrucciones de uso

Uniones:

1. Limpiar las superficies a unir y procurar que estén libres de polvo, aceites, grasa,...
2. Retirar el tapón ciego del envase y enroscar el tapón con cánula (incluido en el interior del estuche).
3. Cortar el extremo de la cánula y aplicar el producto en una de las caras con una capa fina y uniforme. Podemos ayudarnos de una espátula A1 (1 mm) o un pincel para repartir el adhesivo por la superficie
4. Humedecer con agua el lado donde no hemos aplicado el adhesivo con un pulverizador o paño de algodón húmedo. De esta forma se incrementará la espumación y capacidad de relleno.
5. Esperar entre 3 a 5 minutos antes de realizar la unión
6. Unir los soportes y ejercer presión durante al menos 1 hora con la ayuda de sargentos, bridas, pinzas, prensa, cinta americana, alicates de presión,...
7. Una vez el adhesivo está seco y curado, cortar el adhesivo sobrante con un cúter.
8. Limpiar la cánula y volver a tapar el envase con el tapón ciego.

Se recomienda que el sargentado no sea inferior a 1 hora y el exceso de tiempo en el sargentado no perjudica a la unión.

La resistencia máxima se alcanza a las 24-48 horas.

Para uniones D4 en madera:

1. Limpiar las superficies a unir y procurar que estén libres de polvo, aceite, grasa,...
2. Retirar el tapón ciego del envase y enroscar el tapón con cánula (incluido en el interior del estuche).
3. Cortar el extremo de la cánula y aplicar el producto en una de las caras con una capa fina y uniforme con un consumo estimado de 150 gr/m². Podemos ayudarnos de una espátula A1 (1 mm) o un pincel para repartir el adhesivo por la superficie
4. Humedecer con agua el lado donde no hemos aplicado el adhesivo con un pulverizador o paño de algodón húmedo. De esta forma se incrementará la espumación y capacidad de relleno.
5. Esperar entre 3 a 5 minutos antes de realizar la unión
6. Unir los soportes y esperar 10 min antes de presionar 7. Ejercer presión (superior o igual a 0.7 N/mm²) durante al menos 12 horas con la ayuda de sargentos, bridas, pinzas, prensa, cinta americana, alicates de presión,...
7. Una vez el adhesivo está seco y curado, cortar el adhesivo sobrante con un cúter.
8. Limpiar la cánula y volver a tapar el envase con el tapón ciego.
9. Los objetos o materiales a unir no deberán tener una separación superior a los 0,5 mm

La resistencia máxima se alcanza a las 24-48 horas.

Consumo estimado 1Kg para 5 a 6 m²

MÉTODO DE REPARACIÓN PARA AMBAS UNIONES:

Reparar con el mismo material y adhesivo



COLA MAX IMBATIBLE

Fecha de emisión: 25/09/2026 Fecha de revisión: 25/09/2026 Versión: 1.0

Resistencia al agua y la humedad	Clase D4 según normativa	UNE-EN 204:2016
Resistencia máxima	169 kg/cm ²	24 horas a 20°C
Temperatura de servicio	-40°C	a 100°C
Consumo/Rendimiento	150 g/m ²	1 Kg para 5 a 6 m ²
Formación de piel	30	minutos
Tiempo de prensado	de 1 hora	a 3 horas
Presión de prensado	1 kg/cm ²	a 2 Kg/cm ²

Color	Marrón/Ámbar
Viscosidad	13000 ± 1000 cps
Consistencia	Fluida
Densidad	1.14 ± 0,02 g/mL

Limpieza

Eliminar los restos de adhesivo fresco utilizando acetona. Eliminar los restos de adhesivo seco mediante medios mecánicos.

Para una limpieza óptima, utilizar el producto ESPUMAX LIMPIADOR de Ceys.

Nota

Para aplicaciones fuera de las detalladas en esta Hoja Técnica contactar con el Departamento Técnico de AC Marca Adhesives.

Cláusula de exención de responsabilidad

La presente Hoja Técnica tiene carácter meramente informativo y en ningún caso se trata de una garantía del producto o de su idoneidad para una aplicación específica.

En última instancia, corresponderá al usuario determinar la idoneidad final del producto para cada aplicación concreta.

La información incluida en esta Hoja Técnica se basa en los conocimientos técnicos disponibles por AC Marca Adhesives con carácter informativo para el usuario.

El adecuado funcionamiento del producto dependerá, entre otros factores, de la calidad de la aplicación, de las condiciones específicas de uso y de otros aspectos ajenos al control de AC Marca Adhesives.

Almacenamiento

Nota: el tiempo de evaporación, el tiempo de apertura y la velocidad de curado pueden variar en función de factores ambientales como la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Guardar el envase bien cerrado, en un lugar seco a una temperatura comprendida entre +10°C y +20°C.

Caducidad de 15 meses

NOTA: El producto es reactivo con la humedad, si no se almacena siguiendo las instrucciones la caducidad puede verse reducida.

Cerrar rápidamente el envase después del uso inmediato y no dejarlo abierto si no se va a utilizar en un largo periodo de tiempo.

Seguridad

Leer atentamente y seguir todas las instrucciones. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado. Evitar respirar los vapores.

Evitar el contacto con la piel y los ojos. Utilizar los guantes de protección incorporados en el estuche.

Consulte la ficha de datos de seguridad para obtener información adicional sobre el uso seguro del producto

