

FICHA TÉCNICA

Ceys Especial Sellador Alta Temperatura

Descripción del producto

Ceys Especial Sellador Alta Temperatura es un sellador en base silicona monocomponente de alto módulo de curado acético. Vulcaniza en contacto con la humedad ambiental convirtiéndose en una junta elastomérica con elevada resistencia química y térmica.

Ceys Especial Sellador Alta Temperatura está especialmente formulada para el sellado de juntas que deban resistir temperaturas altas. Ceys Especial Sellador Alta Temperatura permanece flexible en estas condiciones.

Ceys Especial Sellador Alta Temperatura resiste vibraciones y contacto con aceites y lubricantes.

Características técnicas

Aspecto	Masa pastosa
Color	Negro
Densidad a 23 °C (ISO 1183)	1.00 kg/l – 1.05 kg/l
Descuelgue (Viscosímetro Daniels)	< 1 mm
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 98 %
Dureza Shore A (ISO 868)	33
Secado al tacto a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	5 min
Velocidad de curado a 23 °C / 50 % HR (Método interno)	24 h – 4.5 mm 3 días – 6.8 mm
Temperatura de servicio	-60 °C / +250 °C +300 °C* (picos)
Resistencia a tracción (ISO 37)	3.3 MPa
Elongación a rotura (ISO 37)	500 %
Módulo a 100 % de elongación (ISO 37)	0.75 MPa
Resistencia al desgarro (ISO 34)	4,7 kN/m

*Las juntas con un espesor máximo de 2 mm no se someterán a temperaturas superiores de 250 °C en continuo durante periodos superiores a 72 horas.

**Para someter a altas temperaturas es imprescindible dejar curar el cordón de sellado durante un mínimo de 24 horas.

Aplicaciones

- Conducciones de ventilación, calefacción y aire acondicionado.
- Instalaciones con temperatura (max. +250°C y puntas de +300°C)
- Juntas industriales y maquinaria pesada.
- Conducciones metálicas. (no utilizar en materiales sensibles a los ácidos)
- Campanas de extracción de humos.
- Juntas en motores (Nunca juntas de culata, nunca en cámaras de combustión, ni sistemas que precisen de homologación y certificación por el fabricante del motor)
- Hornos, tubos de estufas,...siempre que no superen los +250-300°C y no estén en contacto con las cámaras de cocción y preparación de alimentos.

- Juntas de estanqueidad en canalizaciones de agua.
- Juntas de estanqueidad en bombas.
- Juntas donde se requiera resistencia térmica y química.
- Etc.

No recomendado para el sellado o usos en metales que puedan ser atacados por un proceso de corrosión y/o oxidación como el cobre, latón o hierro crudo sin tratar, o que incorporen tratamientos pintados sensibles a los ácidos.

No recomendado para el sellado de mármol, granito, silestone, corian, composites pétreos,...

No recomendado para el sellado de espejos.

Modo de empleo

Preparación de superficies:

1. Las superficies a sellar deben encontrarse limpias, secas y exentas de polvo, suciedad, grasa, aceite, óxido, partículas sueltas y otros contaminantes.
2. Se recomienda desengrasar las superficies con alcohol isopropílico.

Aplicación:

3. Desenroscar el tapón y utilizarlo para perforar la boca del tubo. Enroscar y cortar la cánula.
4. Aplicar la silicona y alisar con la espátula Ceys Alisa Silicona (ref. 506104) o con el dedo enjabonado. Retirar los restos del dedo con papel absorbente.
5. Limpiar los restos de silicona con un trapo. Una vez seca se pueden eliminarse los restos de silicona sobrantes con un cúter. También puede usarse Paso Elimina Silicona (ref. 703115) siempre que sea compatible con el material del sustrato.

Para juntas verticales, aplicar de arriba hacia la parte inferior y desde dentro hacia fuera para evitar la formación de cavidades en el interior de la junta.

Consejos Ceys:

Para acabados más limpios, aplicar cinta de pintor en los laterales de la junta dejando a libre la holgura donde se debe aplicar la silicona. Retirar la cinta inmediatamente después del alisado.

Debería asegurarse el relleno completo de la junta asegurando un buen contacto entre el sellador y las superficies de soporte que forman la junta.

En juntas preformadas se puede colocar previamente un fondo de junta de espuma de polietileno de celda cerrada o de espuma de poliuretano de celda abierta. Para más información consultar al Servicio Técnico.

Disolución y limpieza

El producto no curado se elimina fácilmente con un trapo.



FICHA TÉCNICA

Ceys Especial Sellador Alta Temperatura

El producto curado sólo puede ser eliminado mediante procedimientos mecánicos.

Almacenaje

Almacenar en su envase original cerrado, en un lugar fresco y seco y a temperaturas entre 5 °C y 25 °C. En su envase original la vida del producto es de 15 meses. La fecha de caducidad de cada lote se muestra en el envase del producto.

Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto para cualquier tipo de aplicación.

Los datos que aparecen en esta Ficha Técnica nunca pueden ser considerados como una especificación de las propiedades del producto.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento actual y en rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones de los materiales y de las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo las instrucciones generales de AC Marca Adhesives. Con esto se evitarán posteriores perjuicios cuyas consecuencias se considerarían ajenas a AC Marca Adhesives.