

# FICHA TÉCNICA

Edición: 28/3/00  
Últ.revisión: 21/8/06



## PRODUCTO

### SUPERBARRA REPARADORA METAL

## PRESENTACIONES

Barrita concéntrica de 52g

## Refs. SAP

505026

## Descripción

“Reparador metal” es una masilla epoxi preparada para ser trabajada con las manos, con una densidad similar al metal y que, una vez curada, pasa a integrarse en el objeto de metal que estaba siendo reparado. Una vez endurecida la superbarras puede ser lijada y trabajada como si se tratara de metal.



## Características

**Aspecto:** Barra con dos secciones concéntricas de colores distintos, una de las secciones es la resina y la otra el catalizador, al amasar se unen ambas secciones.

**Resistencia a la cizalla:** (sobre probeta de acero) 35 Kg/cm<sup>2</sup>

**Resistencia a la compresión:** superior a 840 Kg/cm<sup>2</sup>

**Resistencia a la temperatura:** -30 a 180°C.

**Resistencia química:** Resiste el contacto con hidrocarburos, cetonas, ésteres, alcoholes, agua y soluciones diluidas de ácidos y bases.

**Resistencia eléctrica:** 30 Gigaohms

**Dureza Shore D:** 85

**Pot life (20°C):** 5 a 7 minutos

**Tiempo de endurecimiento:** 5 minutos

**Tiempo para resistencia máxima:** 10 horas

## Aplicaciones

- Reparar, reconstruir o restaurar cualquier tipo de objeto fabricado con metales, incluso tuberías o rieles.
- Rellenar agujeros de tuercas y tornillos.
- Reparación, montaje o restauración de frigoríficos, techos de aluminio, tanques, moldes...
- Montaje de equipamiento marino.
- Montaje de prototipos.
- Aplicación interior o exterior.

# FICHA TÉCNICA

Edición: 28/3/00  
Últ.revisión: 21/8/06



## Modo de Empleo

1. Para garantizar una máxima adhesión las superficies deben encontrarse limpias, secas y libres de materiales sueltos (polvo, serrín...). Un proceso previo de lijado o arenado seguido de un desengrasado mejorará notablemente la adherencia.
  2. Cortar la cantidad de masilla deseada.
  3. Amasar durante 1 minuto con los dedos hasta obtener una masa de color uniforme
  4. Si la mezcla es complicada, atemperar ligeramente el material (25 °C).
  5. Aplicar sobre la superficie a reparar después de, como máximo, 2 minutos de mezcla. En caso de tener que rellenar cavidades nos podemos ayudar mediante cualquier tipo de herramienta metálica humedecida en agua limpia.
  6. Para conseguir un acabado con liso, frotar con la mano humedecida en agua antes que el material endurezca completamente.
- Tras 5 o 10 minutos de su aplicación, "reparador metal" endurece como el metal y comienza a tomar una gran fuerza de adherencia. A los 60 minutos el material puede ser incluso arenado.

## Disolución y limpieza

Para la limpieza de las manos se recomienda proceder a la misma antes de la solidificación de la resina mediante agua caliente y jabón líquido.

El exceso de adhesivo se debe limpiar una vez endurecido mediante procedimientos mecánicos.

## Almacenaje

En condiciones normales de almacenamiento ( temperatura entre 15 y 25 °C ), no expuesta a la luz solar directa y en su envase original la vida del producto es superior a 2 años.

## Seguridad

Este producto contiene resina epoxi. Irritante. Irrita los ojos y la piel. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel. Manténgase fuera del alcance de los niños. En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón. Úsese guantes adecuados y protección para los ojos y la cara.

# FICHA TÉCNICA

Edición: 28/3/00

Últ.revisión: 21/8/06



Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.